



Закрытое Акционерное Общество

ЭНЕРГОПРОМ

Официальный дилер: ОАО «Сумский завод «Насосэнергомаш» (г. Сумы), ОАО «Ливгидромаш» (г. Ливны),
 ОАО «Бобрыйский электромашиностроительный завод» (г. Бобрыйск), ОАО «ЭНА» (г. Щелково),
 ОАО «Димитровградхиммаш» (г. Димитровград), ОАО «Электро ЗВИ» (г. Москва).
Официальный представитель: АО «Молдовахидромаш» (Респ. Молдова, г. Кишинев)

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа герметичных насосов типа БЭН, ЦГ, НГ
 производства ОАО «Молдовахидромаш»

Предприятие и производство, где установлен насос	№ позиции по схеме	Срок поставки													
Проектная организация заказчика(адрес,тел,факс)															
Требуемая подача, м ³ /ч	Диапазон подач, м ³ /ч														
Требуемый напор, м (кгс/см ²)	Допускаемый кавитационный запас установки, м														
Перекачиваемая жидкость и процентный состав ее компонентов	Плотность, кг/м ³														
	Рабочая температура, °С														
	Вязкость при Т раб., сСт														
Упругость паров при Т раб., мм.рт.ст.	Теплоемкость, Дж/кг · К														
Температура кипения при давлении в емкости на всасывании, °С	Возможность кристаллизации Температура кристаллизации, °С														
Количество взвешенных частиц, г/л	Размер частиц, мм														
	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69														
Категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 12.1.011-78	Класс взрывоопасности зоны по ПУЭ														
	Напряжение сети, В														
Исполнение проточной части по материалу: А – углеродистая сталь; Е – сталь 10Х17Н13М2Т ГОСТ 5632-72, 12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977-88; К – сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977-88; К1 – сталь 12Х21Н5Т ГОСТ 5632-72, 10Х21Н5ТЛ ГОСТ 977-88 Указать (по возможности) скорость коррозии в мм/год для выбранного материала		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">Скорость коррозии, мм/год</th> </tr> <tr> <th>А</th> <th>Е</th> <th>К</th> <th>К1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Скорость коррозии, мм/год				А	Е	К	К1				
Скорость коррозии, мм/год															
А	Е	К	К1												
Укажите: - № схемы или свой вариант схемы; - дополнительные данные, не предусмотренные опросным листом, при необходимости.	Схема №1 	Схема №2 													
Основные данные насосной установки															
Всасывающая линия:		Напорная линия:													
Давление над свободной поверхностью в емкости, P ₁ (кгс/см ²)		Давление над свободной поверхностью в емкости, P ₂ (кгс/см ²)													



Закрытое Акционерное Общество

ЭНЕРГОПРОМ

Официальный дилер: ОАО «Сумский завод «Насосэнергомаш» (г. Сумы), ОАО «Ливгидромаш» (г. Ливны),
ОАО «Бобруйский электромашиностроительный завод» (г. Бобруйск), ОАО «ЭНА», (г. Щелково),
ОАО «Димитровградхиммаш» (г. Димитровград), ОАО «Электро ЗВИ» (г. Москва).
Официальный представитель: АО «Молдовахидромаш» (Респ. Молдова, г. Кишинев)

Уровень жидкости в емкости от оси насоса, Z_1 (м)		Уровень жидкости в емкости от оси насоса, Z_2 (м)	
УКАЗАНИЕ: Допускаемый кавитационный запас насоса, Δh доп. (м) должен соответствовать ГОСТ, ТУ или другой НТД и отвечать требованию Δh доп $\leq \Delta h$ уст			
Ответственный исполнитель от заказчика: (Контактное лицо, телефон, факс)		Рекомендации изготовителя	