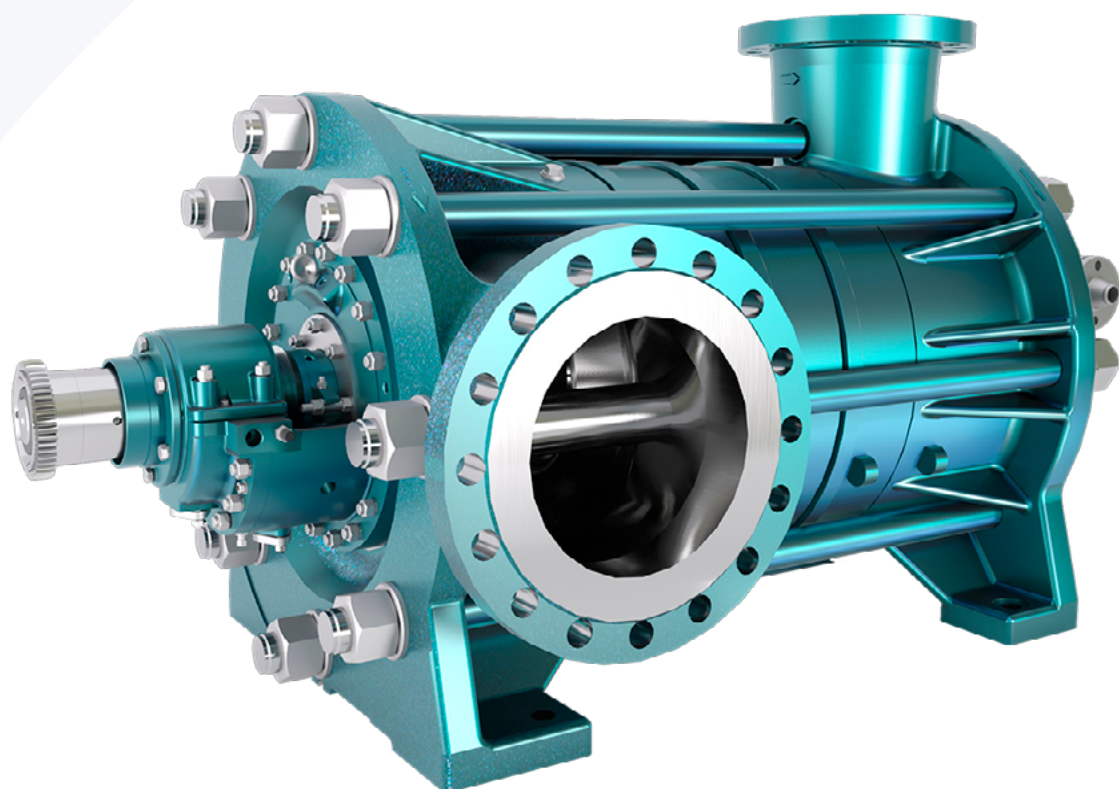


АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ЭНЕРГОПРОМ

ХГНС, ХГНС-Е АНАЛОГ ХБ, ХБЕ

НАСОСЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СЕКЦИОННЫЕ
ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД



ХИМИЧЕСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



НЕФТЕГАЗОВАЯ
ОТРАСЛЬ



ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ
ОТРАСЛЬ

Химические насосы **ХГНС** и **ХГНС-Е** и агрегаты насосные на их основе предназначены для перекачивания агрессивных и нейтральных жидкостей, содержащих горючие вещества и опасные и вредные вещества второго, третьего и четвертого классов опасности

Соответствие перекачиваемой среды ГОСТ 12.1.005-88, ГОСТ 12.1.00.7-76, ГОСТ 12.1.044-89

Области применения:

- Производство минеральных удобрений
- Химическая промышленность
- Нефтегазовая отрасль
- Энергетика

Химические насосы серий ХГНС и ХГНС-Е предоставляют вам преимущества

- Эффективная транспортировка больших объемов агрессивных, опасных и вредных сред
- Отсутствие ограничений на вредность и агрессивность перекачиваемых сред в пределах второго, третьего и четвертого классов опасности
 - Отличные антикавитационные свойства насосов за счет использования точно рассчитанного рабочего колеса первой ступени
 - Сокращение расходов от использования унифицированных конструкций корпуса под сальниковое или торцовое уплотнение
 - Высокая коррозионная стойкость проточной части
 - Возможность интегрирования в любые существующие системы (уплотнительные поверхности фланцев выполняются по ГОСТ, ASME, DIN)
 - Продление срока службы за счет качественной компенсации осевых усилий разгрузочным барабаном
 - Продление срока службы качественной балансировкой ротора в сборе для снятия нагрузки на подшипники насоса
 - Высокие показатели наработки на отказ и сроков службы до капитального ремонта
 - Удобство установки и подключения
 - Простота эксплуатации, не требующая специального обучения для персонала
 - Непрерывный режим работы

Диапазон характеристик

- подача - до 880 М³/ч;
- напор - до 410 м;

Перекачиваемая среда

- Агрессивные и нейтральные жидкости, содержащие горючие вещества и опасные и вредные вещества второго, третьего и четвертого классов опасности
 - pH - 0 ... 14;
 - кинематическая вязкость - до 40x10⁻⁶ м²/с (40 сСт);
 - плотность - до 1100 кг/м³;
 - температура ОТ - 50°С ДО + 120°С;
 - максимальная массовая концентрация твердых частиц 0,1%
 - Размер твердых частиц не более 0,2 мм
 - Микротвердость частиц на более 6,5 ГПа
 - Содержание острогранных частиц не более 2 % от общей концентрации твердого

Конструкция

Конструкции насосов разработаны с использованием передовых технологий, научных разработок и обобщения опыта ведущих мировых производителей.

Конструктивно насосы серий ХГНС и ХГНС-Е это центробежные горизонтальные многоступенчатые секционные взрывозащищенного исполнения.

Подача мощности на вал насоса производится непосредственным приводом от электродвигателя или опосредованно от турбины через редуктор, гидравлическую регулирующую муфту и т. п.

Подшипники качения охлаждаемые, смазка консистентная, гидродинамические подшипники скольжения с принудительной смазкой.

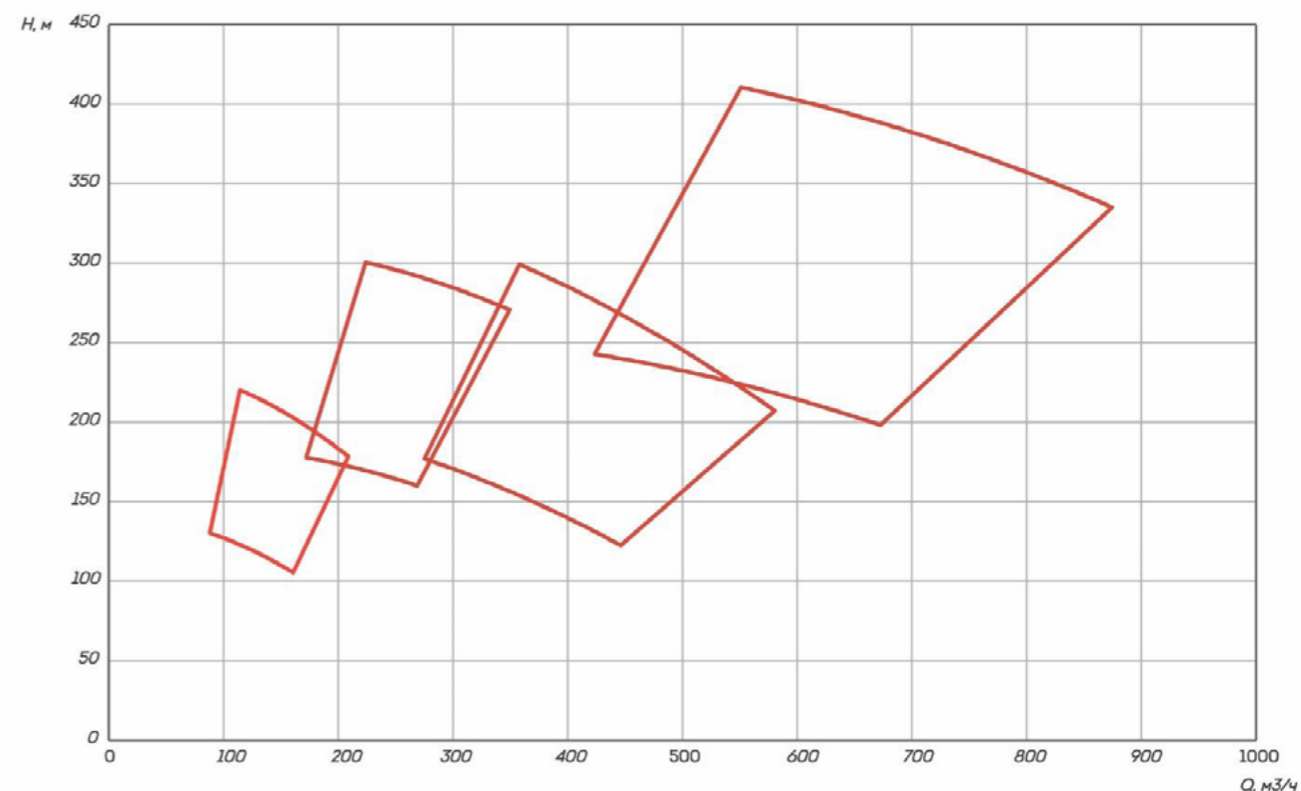
Расположение патрубков – «TOP-SIDE»

Материальное исполнение

Проточная часть выполняется либо из хромоникелевых сталей, либо из углеродистых сталей в зависимости от перекачиваемой среды.

Химстойкие и коррозионноустойкие стали и сплавы: 10Х17Н13М3Т, 06ХН28МДТ, 12Х18Н10Т, 10Х18Н9ТЛ, Р8Х14Н7МЛ, 07Х16Н6, 09Х16Н4Б, ВТ1-0, 20Х13, 15Х13Л; дуплексные и супердуплексные стали; углеродистые стали.

ПОЛЯ РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСОВ ХГНС/ХГНС-Е



Уплотнение вала:

- сальниковое охлаждаемое одинарное
- сальниковое охлаждаемое двойное,
- торцовое одинарное
- торцовое двойное.

Доступные опции

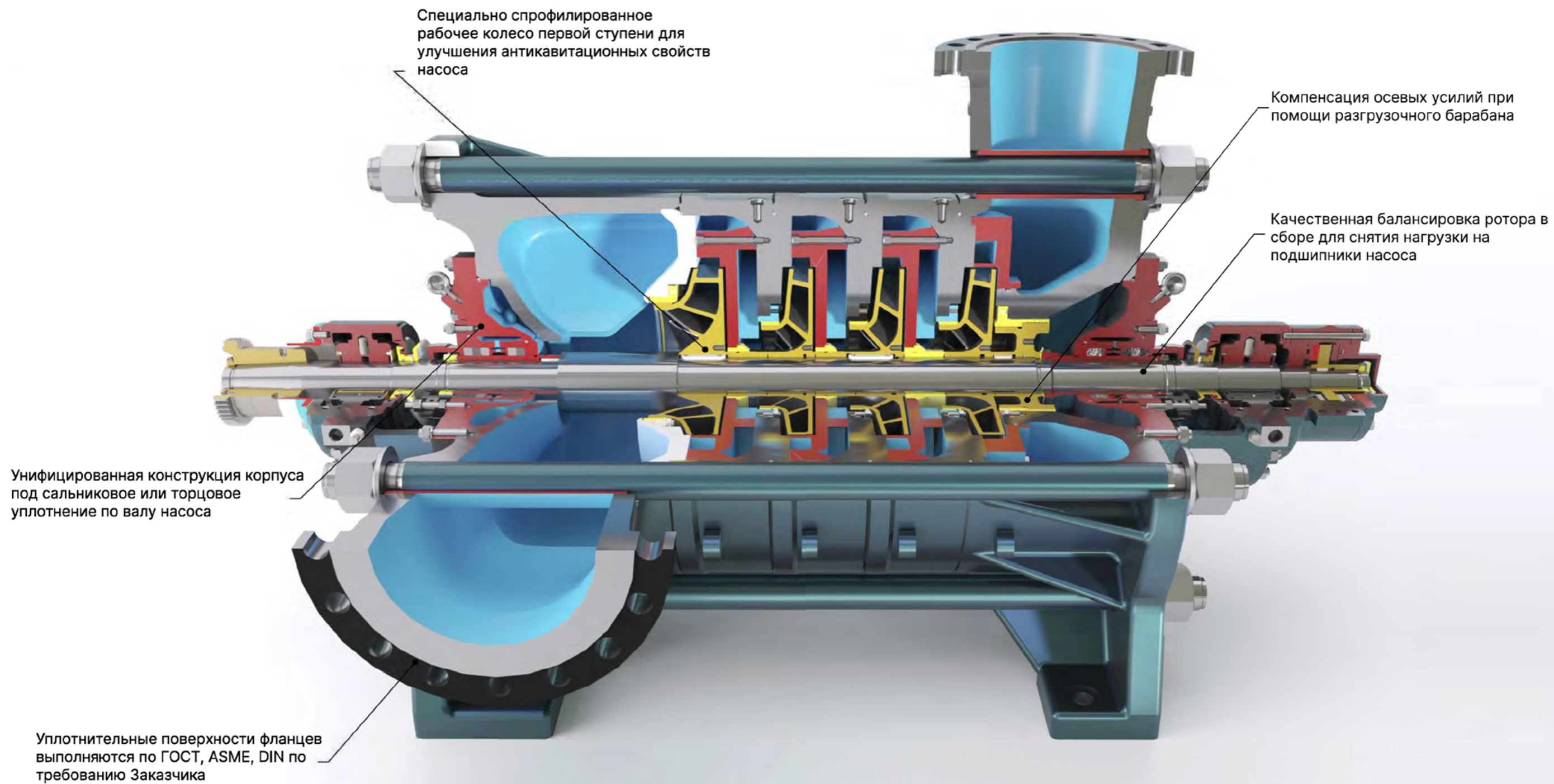
- датчики температуры подшипников насоса и электродвигателя
- датчики вибрации подшипников насоса и двигателя
- датчики температуры обмоток статора двигателя
- контроль осевого смещения ротора насоса
- контроль скорости вращения ротора насоса
- контроль утечек уплотнений
- система обвязки торцевых уплотнений и маслостанции с КИПа
- система управления с ЧРП

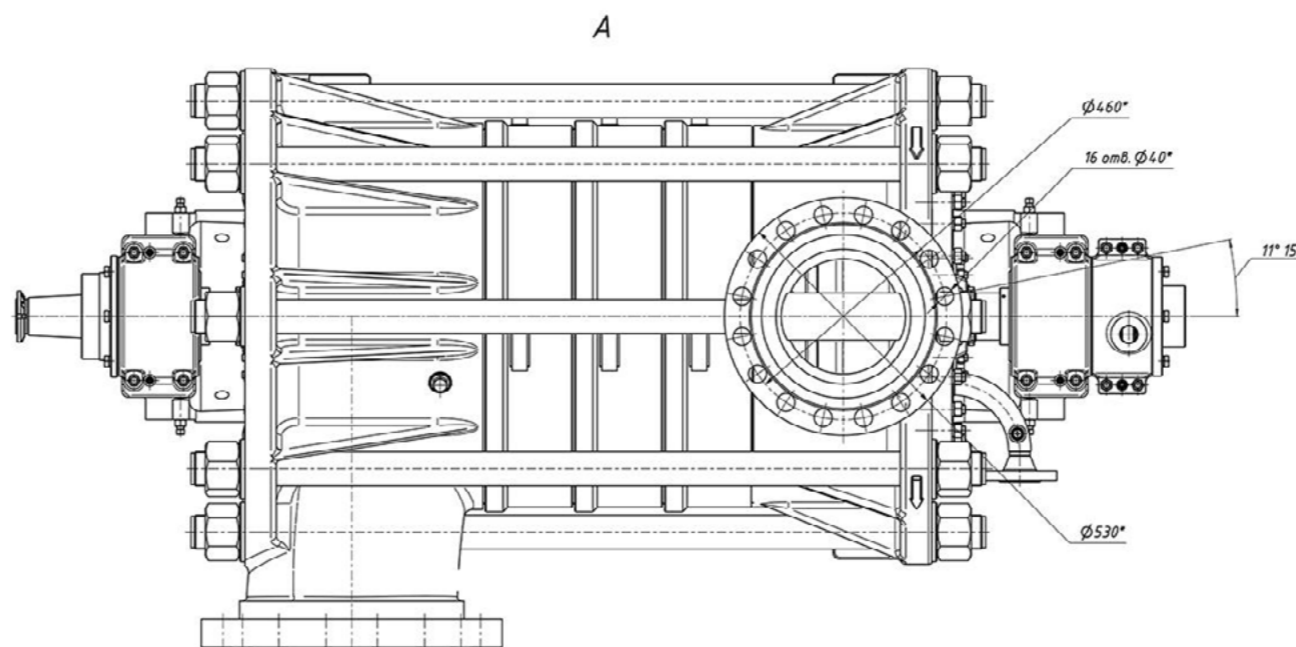
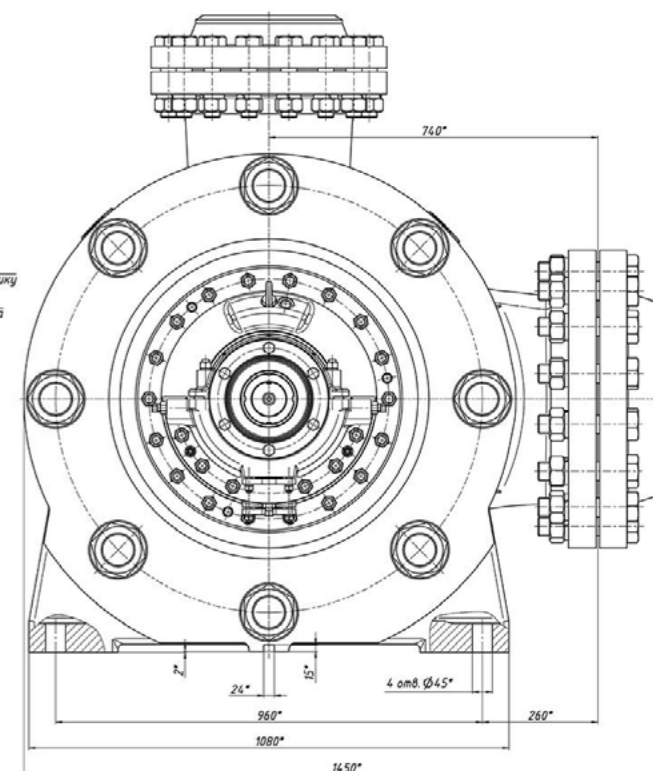
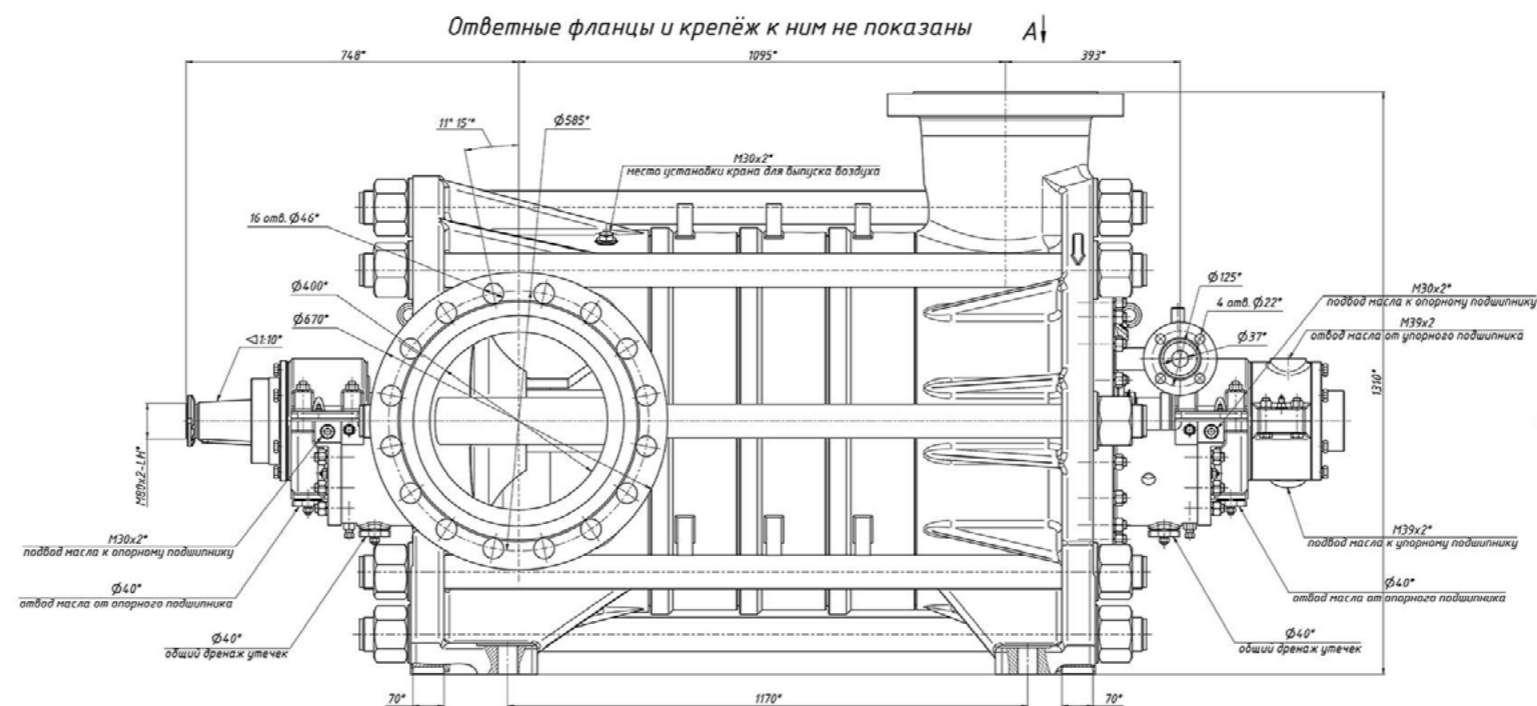
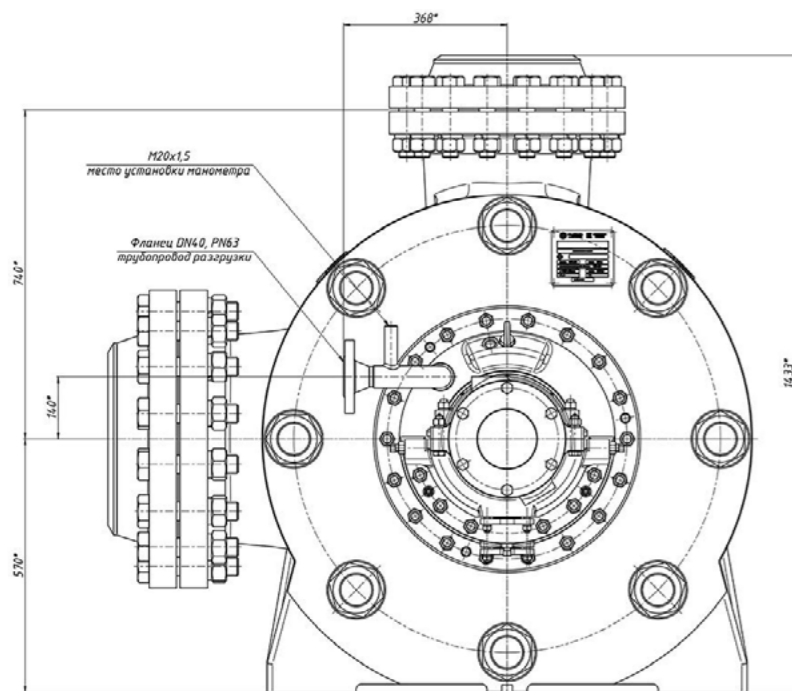
Рефернц-лист по насосам ХБ, ХБЕ

1. ОАО "Фергана Азот". г. Фергана. Узбекистан
2. ОАО «Невинномысский Азот», г.Невинномысск. РФ
3. ОАО "КуйбышевАзот", г. Тольятти. РФ
4. ОАО "ОХК "Уралхим", г. Березники. РФ
5. ОАО "Уралхим", г. Березники, РФ
6. ОАО "КемеровоАзот". г.Кемерово, РФ
7. ОАО "Минудобрения", г.Россошь, РФ
8. ОАО "Тольяттиазот" г. Тольятти, РФ
9. ОАО "Северодонецкий Азот" г. Северодонецк
10. ОАО "Салаватнефтехимремстрой" г. Салават
11. АО "ФосАгро-Череповец", г. Череповец. РФ
12. ОАО "ГродноАзот", г. Гродно. Беларусь
13. ОАО «Кирово-Чепецкий хим, к-т». РФ

Рефернц-лист по насосам ХГНС, ХГНС-Е

1. Филиал «КЧХК» АО «ОХК «Уралхим», г. Кирово-Чепецк, РФ
2. МХК «Еврохим» ОАО «Невинномысский Азот», г.Невинномысск. РФ





Примечания: - * Размеры для справок.

АО "Энергопром"
198095, Санкт-Петербург,
Химический пер., д. 1 лит. БЕ.

+7 (812) 320-67-38

info@energoprom.su
energoprom.su

